

CUBE

Popis a funkční parametry – 1/2

- Monobloková konstrukce.
- Vnější i vnitřní plášť z ušlechtilé chromniklové nerezové oceli AISI 304 18/10 včetně vnějšího dna.
- Vnější povrch leštěn metodou SCOTCH-BRITE.
- Vnitřní kapacita pro umístění nádob a roštů GN 1/1 nebo GN 2/1.
- Standardně vybaveno zámkem a LED osvětlením.
- Možnost dodání skříní s dvěma oddělenými prostory a samostatně řízenou teplotou.
- Klimatická třída T - do teploty okolního prostředí + 43 °C. (modely s prosklenými dveřmi třída N)
- Tloušťka izolace 85 až 93 mm, systémem WBS (Water Based System) s vysokou hustotou bez látek FCKW, hustota 42 kg . m⁻³.
- Kontrolovatelná chladicí skřín pro jednoduchou a snadnou údržbu (čištění kondenzátoru)
- Dveře s madlem po celé jejich výšce s magnetickým celoobvodovým těsněním.
- Těsnění u mrazících i chladících verzí je vyhřívané, čímž se významně prodlužuje jeho životnost.
- Výškově stavitelné nohy z chromniklové oceli AISI 304 18/10.
- Aretace otevřených dveří při otevření nad 100°.
- Dveře se samo-zavíracím mechanismem s nadzvednutím při dovření.
- Konstrukce dveřních závěsů umožňuje instalovat skřín na stavební sokl.
- Zaměnitelný dveřní závěs i dodatečně bez potřeby dílů od výrobce.
- 24 integrovaných lisovaných bočních zásuvů s roztečí 55 mm pro dokonalou a snadnou očistu vnitřního povrchu skříně.
- Zaoblený vnitřní prostor pro jednoduchou a funkční údržbu.
- Výparník je uložen mimo úložný prostor a nezmenšuje využitelný objem skříně.
- Vyrovnávací tlakový ventil pro mrazící skříně.
- Monobloková chladicí jednotka v horním prostoru skříně umožňující:
 - V případě opravy samostatný odvoz pouze chladicí jednotky – ne celé skříně.
 - Připojení na centrální systém chlazení.
- Výklopný čelní panel - Kondenzátor vybaven tukovým filtrem.
- Nepřímá ventilace - chladný vzduch je vyfukován po zadní stěně, v dolní části chlazeného prostoru se otáčí a po přední stěně stoupá vzhůru, odebírá teplo z potravin a je odsáván ventilátorem.
- Čidlo teploty v chladícím prostoru (oproti mnoha konkurenčním výrobkům) není umístěno v přímém kontaktu s „výfukem“ studeného vzduchu od výparníku a zobrazuje tak reálnou teplotu v prostoru skříně!

CUBE

Popis a funkční parametry – 2/2

- Ekologická chladivo R134a u chladících a R452A u mrazících verzí.
- Automatické odtávání a odpařování kondenzační vody bez potřeby dodatečné energie.
- Materiál použitý při výrobě je recyklovatelný z 95%.
- Multi-jazykový dotykový displej s možností řízení a nastavení teploty vnitřního prostoru, požadované vlhkosti, s možností vyvolání přednastavených programů, HACCP programů včetně časových relací, ECO-programů apod.
- Maestro Self-learning software
- Mikrokrocesorové ovládání, které aktivně vyhodnocuje provozní stav velkého množství parametrů a následně upravuje chod celého systému tak, aby byl optimalizován výkon zařízení s ohledem na minimální spotřebu elektrické energie.
- Toto inteligentní řízení celého procesu umožňuje snížit reálnou spotřebu elektrické energie až o 40% oproti některým výrobkům na trhu.
- Regulace teploty v intervalu -2 až +8 °C pro chladící skříně na potraviny.
- Regulace teploty v intervalu -4 až +6 °C pro chladící skříně na ryby.
- Regulace teploty v intervalu -20 až -25 °C pro mrazící skříně.
- Unikátně řízená vnitřní vlhkost v chlazeném prostoru po 1% r.v. v rozmezí 60 až 90% r.v. umožňuje nastavit optimální podmínky pro uchovávání širokého okruhu potravin a tyto hodnoty uložit v paměti.
- Zabudovaný kontrolní HACCP systém umožňuje zobrazovat jednotlivé kritické body, které nastaly v průběhu skladování potravin. Ovládací panel je připraven k přenosu zobrazených dat pro centrální monitoring dat s možností dalšího zpracování dat v PC.
- Inteligentní systém rozmrazování se automaticky přizpůsobuje podmínkám používání chladící a mrazící skříně a tím se snižuje četnost a dobu rozmrazování s významnou úsporou energie.
- Chladící okruh je vybaven autodiagnostikou, která porovnáváním mnoha provozních funkcí předchází poklesu výkonu chladícího okruhu a výkonnosti chlazení a v případě potřeby obsluhu zařízení upozorní na vzniklý problém.
- Jediněčná funkce nahrávání chodu kompresoru do vnitřní paměti. V případě poruchy prostorového čidla se zařízení HI CUBE samo přepne do nouzového režimu, kdy kompresor dostává pokyny z paměti zařízení a chladící skříň pokračuje v chlazení uskladněných potravin. Vyspělá technologie Friulinox tak zabrání znehodnocení potravin.